ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТИКА

SEAYAC®

Термопластавтомат

1. Благодаря применению сервоприводов, давление и скорость инжекции находятся под непрерывным контролем. Высокая стабильность и повторяемость серво-системы повышает качество пластиковых изделий

3. Модульная конструкция узла инжекции легка в обслуживании. Переработанный узел привода плиты давления движется плавно и останавливается с идеальной точностью.

SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

2. Импортный сервонасос оригинальной конструкции уменьшает шум и увеличивает срок службы автомата

4. Плита с Т-образными слотами подходит для множества различных задач (в моделях 280Т–780Т)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР	ЕД. ИЗМ.	100S			138S		
Диаметр шнека	мм	30	35	40	35	40	45
Объём впрыска	$см^3$	116	158	206	180	235	297
Масса впрыска (PS)	г	104	142	185	162	211	268
Масса впрыска (PS)	oz	3,7	5,0	6,6	5,7	7,5	9,5
Отношение длины к диаметру	L/D	23,8	21,0	18,1	23,7	20,5	18,1
Давление впрыска	МПа	247	181	139	236	181	143
Объёмная скорость впрыска	$см^3$/сек	70	95	124	86	113	143
Массовая скорость впрыска	г/сек	9,3	10,3	15,2	13,1	17,8	21,9
Ход впрыска	мм	164			187		
Макс. скорость вращения шнека	об/мин	200			205		
Усилие узла инжекции	т	3,6			5,7		
Ход каретки	мм	255			300		
Давление сжатия	т	90			130		
Максимальное раскрытие	мм	680			820		
Ход плиты	мм	320			410		
Расстояние между направляющими	мм	360×360			410×410		
Минимальный размер полости	мм	250×250			280×280		
Диапазон толщин изделия	мм	150–360			150–410		
Усилие выталкивателя	т	4			4		
Ход выталкивателя	мм	85			100		
Число толкателей	шт.	5			5		
Максимальная мощность двигателя	кВ	11,8			15,7		
Давление гидравлики	МПа	17			17		
Мощность гидравлического насоса	л/мин	61			72		
Число зон нагрева	шт.	3+1			3+1		
Мощность нагрева	кВ	7,38			7,57		
Общая мощность	кВ	20,18			24,27		
Общий ток	А	27,6			33,2		
Размеры (д×ш×в)	м	4,2×1,3×1,9			4,5×1,3×1,9		
Вес	т	3,13			4,15		
Объём гидравлического масла	л	140			160		

SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

168S			218S			280S			320S		
40	45	50	45	50	55	50	55	60	55	60	65
261	331	408	369	456	551	499	603	718	660	786	922
235	298	368	332	410	496	449	543	646	594	707	830
8,3	10,5	13,0	11,7	14,5	17,5	15,9	19,2	22,8	21,0	25,0	29,3
22,5	20,0	18,0	22,5	20,2	18,4	22,2	20,0	18,3	21,9	20,0	18,4
230	181	147	223	181	149	218	180	151	212	179	152
111	141	174	143	176	213	224	271	323	235	279	328
20,4	26,4	29,5	22,2	27,7	31,8	33,0	46,4	55,5	37,7	51,1	55,7
208			232			254			278		
220			185			221			179		
5,7			5,7			8,9			8,9		
320			360			400			450		
160			190			260			320		
906			1000			1130			1275		
446			490			550			615		
460×460			510×510			580×580			660×660		
320×320			350×350			400×400			460×460		
150-460			175-510			200-580			250-660		
4,8			4,8			6,5			6,5		
130			140			160			180		
5			5			9			13		
16,0			23,0			32,0			37,7		
17			17			17			17		
90			113			172			176		
4+1			4+1			5+1			5+1		
10,72			13,22			15,42			16,42		
27,72			37,22			48,42			55,12		
37,9			50,9			66,2			75,4		
5,0×1,3×2,0			5,3×1,4×2,0			5,6×1,5×2,0			6,5×1,5×2,2		
5,29			6,53			8,2			10,8		
290			310			430			520		

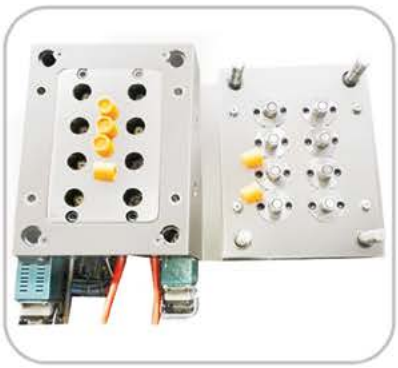
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР	ЕД. ИЗМ.	380S			450S		
Диаметр шнека	мм	60	70	80	70	80	90
Объём впрыска	$см^3$	927	1262	1649	1424	1860	2354
Масса впрыска (PS)	г	835	1136	1484	1282	1674	2118
Масса впрыска (PS)	oz	29,5	40,1	52,4	45,3	59,1	74,9
Отношение длины к диаметру	L/D	23,5	20,1	17,6	24,1	21,0	18,6
Давление впрыска	МПа	246	180	138	221	169	134
Объёмная скорость впрыска	$см^3$/сек	254	346	451	352	460	582
Массовая скорость впрыска	г/сек	44,8	65,2	90,6	74,7	98,1	111,1
Ход впрыска	мм	328			370		
Макс. скорость вращения шнека	об/мин	157			170		
Усилие узла инжекции	т	11,7			11,7		
Ход каретки	мм	435			480		
Давление сжатия	т	380			450		
Максимальное раскрытие	мм	1450			1560		
Ход плиты	мм	710			740		
Расстояние между направляющими	мм	740×740			780×780		
Минимальный размер полости	мм	510×510			540×540		
Диапазон толщин изделия	мм	250–740			300–820		
Усилие выталкивателя	т	10,8			13,4		
Ход выталкивателя	мм	200			250		
Число толкателей	шт.	13			13		
Максимальная мощность двигателя	кВ	46,1			56,5		
Давление гидравлики	МПа	17			17		
Мощность гидравлического насоса	л/мин	220			275		
Число зон нагрева	шт.	5+1			5+1		
Мощность нагрева	кВ	21,59			24,64		
Общая мощность	кВ	68,69			82,14		
Общий ток	А	93,9			112,3		
Размеры (д×ш×в)	м	7,5×1,8×2,2			8,2×1,9×2,2		
Вес	т	14,4			17,5		
Объём гидравлического масла	л	570			620		

SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

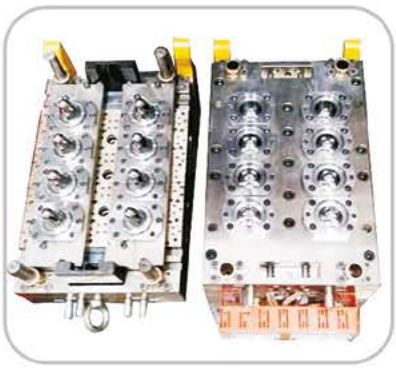
500Se II			580S			680S			780S		
70	80	94	80	90	105	80	90	105	90	100	110
1486	1940	2679	2212	2799	38100	2212	2799	3810	2990	3691	4467
1337	1746	2411	1991	2519	3429	1991	2519	3429	2691	3322	4020
47,2	61,7	85,2	70,3	89,0	121,2	70,3	89,0	121,2	95,0	117,0	142,0
24,0	21,0	18,0	23,6	21,0	18,0	23,6	21,0	18,0	22,6	20,0	18,0
215	165	119	209	165	121	209	165	121	212	171	142
363	474	654	521	660	898	521	660	898	572	706	854
75,7	98,1	130,9	97,7	118,5	179,3	97,7	118,5	179,3	73,0	90,0	121,0
386			440			440			470		
170			161			161			124		
11,7			19,8			19,8			19,8		
500			600			600			600		
500			560			660			750		
1640			1730			1830			2050		
820			880			910			1025		
825×825			860×840			920×920			1000×1000		
570×570			600×590			645×645			700×700		
300–820			350–850			350–920			350–1025		
13,4			13,4			13,4			25,0		
250			250			300			350		
13			17			21			21		
56,5			79,5			79,5			83,8		
17			17			17			17		
275			385			385			440		
5+1			5+1			5+1			5+1		
31			32			32			48		
88,5			112,5			112,5			132,8		
121			136,7			136,7			161,4		
8,5×1,9×2,4			8,8×1,9×2,5			9,1×1,9×2,5			10,1×2,2×2,5		
19,5			23,0			26,0			39,1		
740			1100			1100			1500		

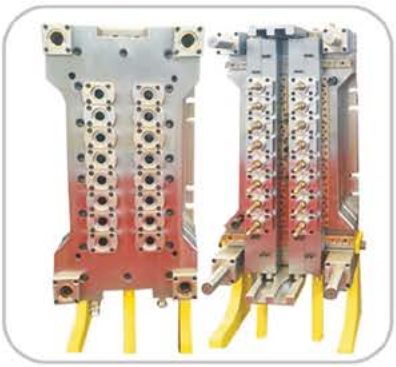
КРЫШКИ



SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

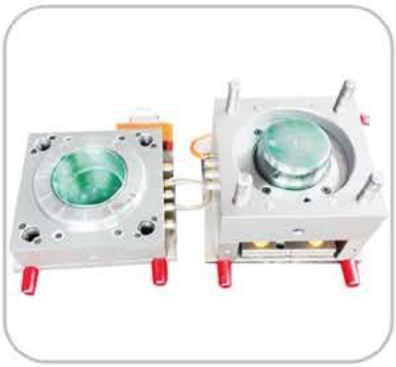
ПЭТ ЗАГОТОВКИ





SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

ЁМКОСТИ ДЛЯ КРАСКИ



SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

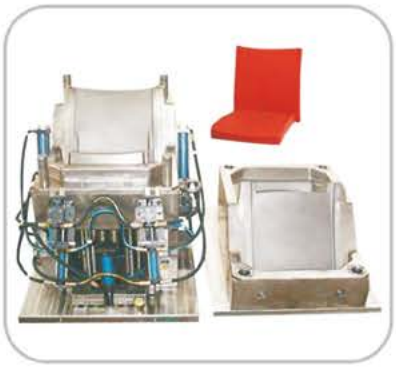
ПИЩЕВЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ

SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

ЯЩИКИ

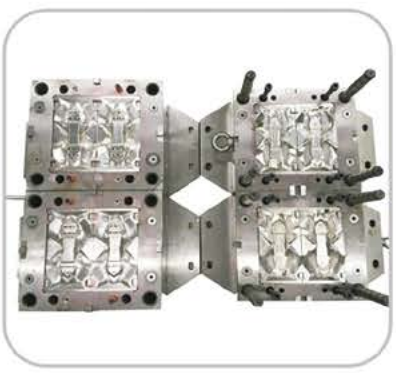
SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

СТОЛЫ И СТУЛЬЯ



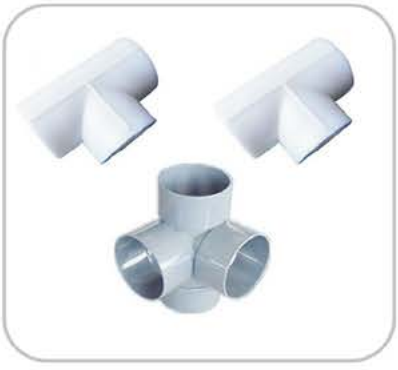
SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

ДВУХЦВЕТНЫЕ ФОРМЫ



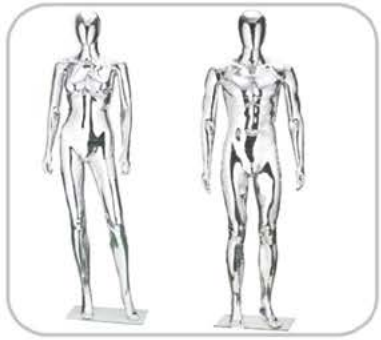
SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

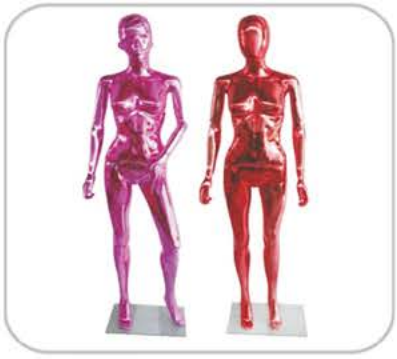
ПВХ И ПП ФОРМЫ



SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

МАНЕКЕНЫ



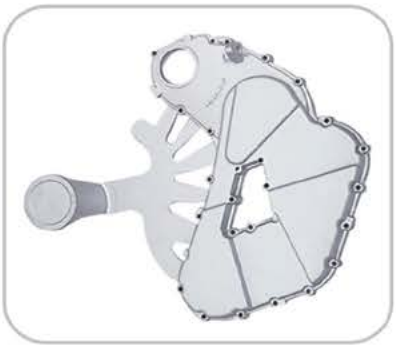


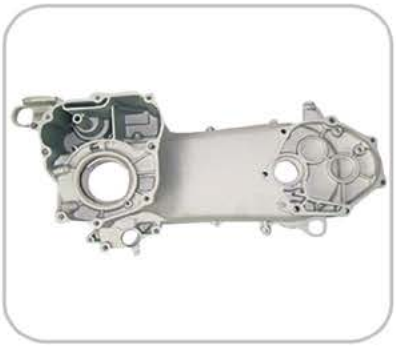
SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

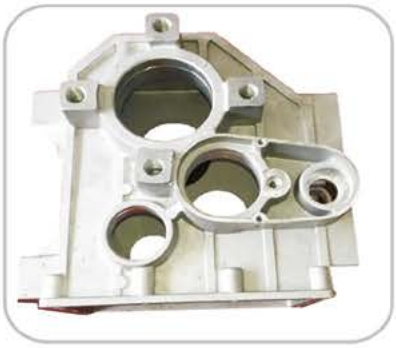
СТЯЖКИ ДЛЯ КАБЕЛЕЙ

SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

ФОРМЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ МЕТАЛЛА

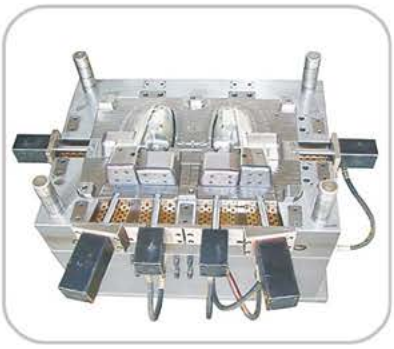


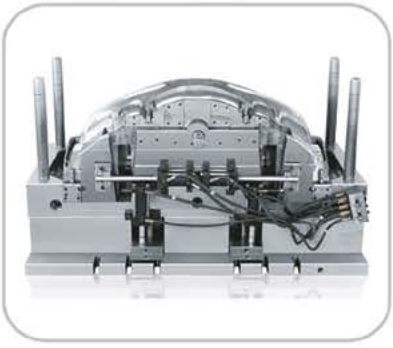


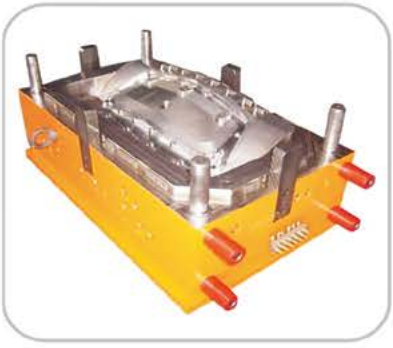


SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

ФОРМЫ ДЛЯ АВТОЗАПЧАСТЕЙ







SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

Экструзионно-выдувной автомат

ПАРАМЕТР	ЕД. ИЗМ.	HKD-2L-2S	HKD-5L-2S	HKD-12L	HKD-30L	HKD-60L
Сырьё		PE, PP, PC	PE, PP, PC	PE, PP, PC	PE, PP, PC	PE, PP, PC
Максимальный объём канистры	л	2	5	12	30	60
Количество изделий на форме	шт.	1, 2, 3, 4	1, 2, 3, 4	1	1	1
Производительность	шт./ч	1000×2	1000	600	150	120
Диаметр шнека	мм	55	70	80	100	110
Отношение длины к диаметру	L/D	24	24	24	24	24
Производительность пластификации	кг/ч	50	70–80	70	95	110
Число зон нагрева экструдера	шт.	3	3	4	6	6
Мощность нагрева экструдера	кВт	11 .6	14.2	20.2	30.0	37.0
Мощность привода экструдера	кВт	15	22	30	38	38
Число зон нагрева формы	шт.	2	3	4	4	4
Мощность нагрева формы	кВт	4,2	5,7	9,5	15,2	21,3
Максимальный диаметр горлышка	мм	75	135	220	250	350
Расст. м/у центрами для формы на 2 изд.	мм	130	160	—	—	—
Расст. м/у центрами для формы на 3 изд.	мм	90	110	—	—	—
Расст. м/у центрами для формы на 4 изд.	мм	75	85	—	—	—
Усилие сжатия	кН	56	68	110	250	300
Ход раскрытия плиты	мм	200–500	200–500	300–500	400–900	450–1050
Размер плиты	мм	330×370	330×370	500×510	900×780	900×880
Ход формы	мм	420	420	500	720	1000
Толщина формы	мм	205	205	205	410	460
Мощность привода маслонасоса	кВт	7,5/11	11/15	11	15	15
Максимальное давление гидравлики	МПа	10	12	12	12	12
Давление пневматики	МПа	0,6	0,7	0,7	0,8	0,8
Аотребление сжатого воздуха	$м^3$/мин	0,4	0,9	0,9	1,2	1,2
Среднее энергопотребление	кВт	15	23	23	26	26
Размеры машины	м	2,7×2,3×2,5	3,3×2,3×2,6	3,3×2,3×3,1	3,5×3,5×2,6	5,3×2,4×3,8
Общий вес	т	5,2	5,8	7,8	11,0	14,0

SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

Выдувной автомат

ПАРАМЕТР	ЕД. ИЗМ.	HKD-2L-2S	HKD-5L-2S	HKD-12L	HKD-30L	HKD-60L
Число полостей	шт.	1	1	2	4	4
Усилие сжатия	т	24	48	20	42	48
Ход формы	мм	200	240	130	100	130
Ход вытягивания	мм	360	400	320	250	340
Шаг между полостями	мм	200	250	110	80	120
Число держателей	шт.	45	55	64	86	114
Максимальная ёмкость бутылки	л	5	10	2	0,75	2
Максимальный диаметр горлышка	мм	45	45	38	38	38
Максимальная высота преформы	мм	140	250	140	140	140
Максимальный диаметр бутылки	мм	180	210	110	110	110
Максимальная высота бутылки	мм	360	430	340	250	340
Теоретическая производительность	шт./ч	600	800	2200	4000	4000
Печи нагрева	шт.	2×2	3×2	2×12	4×12	4×12
Число ламп	шт.	20	42	24	48	48
Мощность нагрева	кВт	34,0	42,0	28,8	28,8	28,8
Потребляемая мощность	кВт	38,0	46,0	38,0	57,6	57,6
Напряжение	В	220/380	220/380	220/380	220/380	220/380
Рабочее давление	кг/см3	7	7	7	7	7
Давление выдува	МПа	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Потребление сжатого воздуха	л/мин	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Потребляемая мощность	кВт	22	44	22	44	44
Температура	°C	10–15	10–15	10–15	10–15	10–15
Давление	МПа	0,3–0,5	0,3–0,5	0,3–0,5	0,3–0,5	0,3–0,5
Потребление	л/мин	30	120	40	80	80
Мощность нагрева	кВт	5	5	5	5	5
Размеры машины	м	3×1,6×1,9	3,8×2,2×2,4	3,3×1,4×1,9	4,8×2,2×2,2	4,8×2,2×2,2
Общий вес	т	3,2	5,0	3,5	6,0	6,0

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Роботизированный манипулятор

Бункер-сушилка

Винтовой воздушный компрессор

Холодильник для воды

Миксер

Дробилка

SGS CE UKAS QUALITY MANAGEMENT

АВТОМАТЫ ДЛЯ КРЫШЕК И БУТЫЛОК

Транспортёр крышек

Крышкозавинчивающий автомат

Наклейка этикеток

Контроль герметичности

Наливной автомат

Контроль вскрытия

SEAYAC®

Офис в Китае, Шанхай
tel : 86-1312-7952207

Офис в России, Уфа
tel : 89272320484

Email : info@sf-gc.com